



経営データは、2023年3月期実績
その他掲載情報は、2023年11月時点のものです。

発行元：株式会社村田製作所 〒617-8555 京都府長岡京市東神足1丁目10番1号

採用情報ページはコチラ→



Printed in Japan
November 2023



Murata Recruiting Book
for Colleges of Technology (KOSEN)



支えるのは、世界



君の未来が、世界を支える

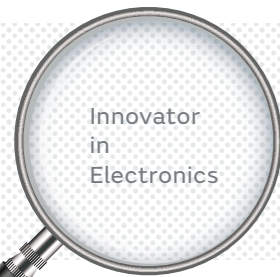
スマートフォン、自動車、テレビ、パソコンなど、今、当たり前前に使用しているさまざまな機器にムラタの電子部品が使われています。ムラタは世界で欠かすことのできないモノづくりで社会、人々の役に立ち、世界中の人々の幸せと笑顔をつくりだす。

だから、そんなモノづくりを絶対に止めない、動かし続ける使命があります。君のモノづくりが、君の未来が、世界を支えるのです。

世界を支えるモノづくり

INDEX

| | |
|-----------------------|----|
| ムラタのキホン | 04 |
| 保全職とは？ 1 day Schedule | 06 |
| 高専卒で入社した先輩社員紹介 | 08 |
| 対談：先輩社員 x 若手社員 | 10 |
| 先輩社員に聞いてみました！ | 12 |
| 教育体系・キャリアイメージ | 14 |
| ムラタのリアルを知る！ | 16 |
| よくある質問 | 17 |
| 国内生産拠点一覧 | 18 |
| Murata's Photo | 19 |



[ムラタのキホン]



数字で見るムラタ

※2023年3月期 経営数値(連結)

売上高

1兆6,867億円

営業利益

2,979億円

設備投資費

2,081億円

研究開発費

1,242億円

電気で動くものには必ず電子部品が必要です。そんな電子部品の市場規模は世界全体でもますます拡大していくと予想されています。ムラタは国内電子部品大手の中で、トップレベルの売上・利益を誇っています。

業界へのさまざまなニーズに応えるため、研究開発や設備投資にも積極的に取り組み、さらなる成長、技術強化につなげています。

世界で見るムラタ

※主要製品の世界シェアは当社推定値です。また市場や用途により異なります。

チップ積層セラミック
コンデンサ



世界シェア

40%

表面波フィルタ



世界シェア

50%

セラミック発振子



世界シェア

95%

EMI除去フィルタ



世界シェア

40%

ショックセンサ



世界シェア

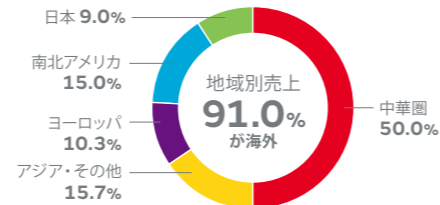
95%

海外関係各社

18カ国
約57社

中華圏を中心にアジア全域およびアメリカやヨーロッパにも製品を展開。日本国内だけではなく、世界中のニーズに応えています。

地域別売上



[さまざまな製品に]



ムラタの社外評価

そのほかの社外評価はコチラ→



経済産業省が定める

DX認定事業者

デジタル技術による社会変化へ対応していく準備が整った事業者を経済産業大臣が認定する制度。



文部科学大臣表彰

科学技術賞(開発部門)

科学技術に関する研究開発、理解増進等において顕著な成果を収めた者が受賞。



第6回

日経スマートワーク

働き方改革を通じて生産性革命に挑む先進企業を選定する本調査において、5つ星に認定されました。



厚生労働大臣による

「えるぼし(2段階目)」認定

女性活躍推進法にもとづき、一定基準を満たし、女性の活躍に関する取組の実施状況が優良な企業を厚生労働大臣が認定。



技術力で見るムラタ

■ 一貫生産体制

ムラタでは材料から商品設計、量産設備の開発や分析評価、組み込みのソフトウェアの製作までを独自で行っています。これにより、他社がマネできない独自性の高い製品をつくり続けることができます。一貫生産体制のもと、機械系、電気・電子系、化学系、情報系などさまざまな専門分野の方が活躍できるというメリットもあります。



■ 独自の設備づくり

ムラタは部品の製造設備の約50%を自社で設計・開発しています。世界最小かつ高機能な部品を製造するには、設備にも独自の機能が必要とされるからです。それに加えて、お客さまが必要とする数の製品を、納期までに確実に納めることが求められます。高い技術力と供給力を両立するには、ムラタ独自の設備は絶対に欠かせないものなのです。



ムラタの事業機会 ~注力市場~

基盤領域

通信

多様化するアプリケーション、変化していく顧客構造を的確に捉え、「技術革新」で圧倒的にリードし、価値提供をし続けます。

モビリティ

自動車の進化への貢献に加え、モビリティとして広がる領域での事業機会の獲得を目指します。

挑戦領域

環境

環境対応に積極的に取り組むとともに、社会課題解決と事業を結びつけたイノベーション創出を目指します。

ウェルネス

エレクトロニクス領域の知見やムラタの技術を活用し、医療の発展や、病気の予防、健康の維持に対する価値提供を追求していきます。

1day Schedule

とある先輩社員の日

1勤(8:30~17:00)の日に私がどんな仕事をしているのかをご紹介します!

Interview

私がムラタを就職先を選んだのは、インターンシップに参加した時にやりがいのある仕事だと感じたからです。保全職は設備の維持・改善を通じて、世界中のモノづくりに貢献できることが魅力。仕事に必要な知識や技術は入社後にみっちり教えてもらえるので、保全マンのプロフェッショナルを目指して、スキルアップできます。

種類も豊富で、美味しいです!

開放感のある食堂で美味しいランチを食べます。オシャレなカフェスペースで休憩することも。

細心の注意を払います!

設備にかかっている電流値を確認したり、タッチパネルの表示温度と実際の温度を計ったり、細かな点検項目をひとつずつチェック。定期的な点検することで、トラブルを未然に防ぎます。

2勤(16:40~1:10)のスタッフへ業務の引継ぎを行います。

退社

17:00

退社後はランニングしたり、同期の仲間と一緒にサウナへ行ったりして楽しんでいます。



●設備改善

16:30

●引継ぎ

15:30

●定期点検



オペレーターがより安全に操作しやすいように、品質をさらに高めるために、などの目的を持って設備の改善にあたります。最近では「省エネ」や「生産量アップ」がテーマになることも。

●設備立ち上げ

14:30

13:30

●定期点検



新しく導入された設備がある場合は、設置場所に水平に組み、部品を付けて、立ち上げ基準を確認。設備が安定するまで微調整を行います。

12:40

●昼休憩

●トラブル対応

12:40



設備が動かないなどのトラブルに対し、何が原因なのかを調査。ムラタの保全職は、ハード&ソフト*両方の知識を駆使して対応できるのが面白いところです。

*ハード:ハードウェアの略で、有形の構成要素を持つ設備、装置、施設などを指す。メカ系のセットアップから分解・組立、調整が対象。
ソフト:ソフトウェアの略で、設備を制御するコンピュータやコントローラ(PLC)、インターフェースに関わるプログラム、画像処理などが対象。情報セキュリティやDX(デジタルトランスフォーメーション)も含む。

●引継ぎ

9:00

3勤(0:50~8:50)のスタッフから設備トラブルの途中経過を引継ぎます。保全職は交替勤務なので、情報を正確に次へ伝える引継ぎ業務がとても大切です。

8:30

体操

みんなでラジオ体操と腰痛予防体操をします。この体操を毎日やっているおかげで健康を保っています(笑)



出社

8:00

社員寮から会社に歩いて行きます。近いで毎日の通勤がラクですね。



ホッと一息つけるカフェ

食堂の奥にパーソナルスペース

設備をまもる保全の仕事

ムラタ独自のモノづくりの核となる重要なポジション

高品質の電子部品を安定して製造するために欠かせないのが、さまざまな生産設備と、それらを保全する仕事です。ムラタは内製設備の割合が非常に高く、保全職の役割の重要度も高いものとなっています。

事後保全



各設備の機能にトラブルが起きた時に緊急修理を行います。

予防保全



定期点検や測定などを通じて、設備のトラブルを未然に防げるよう日頃から予防に努めます。

改良保全



プログラム改造やトラブルの再現実験などを通じて設備の改善を実施します。必要に応じて関係部門とも連携します。

予知保全



設備を監視するシステムやデータ分析を活用し、異常な兆候を捉えて未然防止対応を行います。

設備設計と立ち上げ



設備の設計や製作、現地での立ち上げも保全における重要な仕事のひとつです。要求性能の決定から構造設計、部品設計など、設計や立ち上げに関わる一連の業務を行います。

海外拠点での製造ライン立ち上げ支援



海外のさまざまな国と地域にもムラタの拠点が 있습니다。そのため海外の工場に行き、現地の保全エンジニアと協力しながら組立支援や立ち上げ、試運転を行うこともあります。

高専卒で入社した先輩社員紹介



Q.1

ムラタを選んだ理由は？

「高専で学んだ電気電子の知識を活かしたい」「地元・滋賀で働きたい」という志望動機から、ムラタと出会いました。親や学校の先生からも評判が良く、安心感があったのも大きいですね。また原料から製品までの一貫生産体制や、グローバルに展開している点にも興味を持ちました。



Q.2

仕事をする上で心がけていること

疑問があったら先輩に質問や相談をするなど、コミュニケーションを取るよう心がけています。保全職はチームで取り組んでいるので、若手、中堅、ベテランがバランス良く配置されていて話しやすい環境ですね。



Q.3

現在の仕事内容

私は原料製造部で使用されている設備のメンテナンスや、異常時のトラブル対応、改善などに取り組んでいます。設備が動かないと納期も遅れてしまうので、そうならないために計画通り設備を稼働させることが保全の役割です。また設備改善では、定期交換する部品の材質変更や交換基準の見直し、作業効率を上げるための部品の選定なども行っています。

Q.4

入社して良かったことは？

教育体制が充実していて、着実に成長していけることです。わからないことは上司や先輩に聞いて理解できるまで丁寧に教えてもらえますし、受けたい講習があれば優先して参加させてもらえます。また、入社前は会社でもっと堅苦しいイメージがあったのですが、全然違いましたね。仕事の時はもちろん真剣ですが、それ以外は冗談を言い合ったりして楽しく働いています。

考えるチカラを伸ばし
自分のキャリアを切り拓く



原料製造部 生産技術課
北崎 浩太
滋賀県出身 電気電子工学科卒 [2017年入社]

Q.5

これから挑戦したいこと

今は保全職としての知識や技術をさらに向上させることが目標です。将来的に人に教えられるくらい成長したら、新人教育や講師の仕事にもチャレンジしたいですね。自分が先輩たちから「考えるチカラ」を育んでもらったように、後輩のチカラを伸ばす手助けができればいいなと考えています。



Q.1

ムラタを選んだ理由は？

ここで働きたい!と思った一番のポイントは「人」です。就職活動の際、ムラタのインターンシップに1週間参加し、従業員一人ひとりがやりがいを持って仕事に打ち込んでいる姿に憧れました。職場の雰囲気が良く、寮などの厚生が充実しているのも決め手になりました。

Q.2

苦労したこと&助けられたこと

設備の種類が多いため、最初はそれぞれの特徴や点検方法などを覚えるのに苦労しました。でも先輩たちが「わからないことがあったら何でも聞いてね」と言ってくれ、いやな顔をせず何度でも教えてくれたのが嬉しかったです。周りの方のサポートのおかげで少しずつ仕事を覚えられるようになったと思います。

Q.3

現在の仕事内容

ノイズ対策としてスマートフォンやテレビにも使われている「フェライトコア」を製造している部門で保全業務を行っています。そのなかで1~2年目は設備の定期点検を担当し、3年目からは設備の改善業務を担っています。また、作業の効率化やコストダウンにつながる改善、フェライトコアの良品・不良品を選別する外観選別機の改良にも取り組んでいます。



Q.4

実際入ってみて雰囲気は？

インターンシップで雰囲気を体感していたので、入社前と入社後のギャップはありませんでした。イメージ通り、雑談も多くてにぎやかな雰囲気ですね。一方で、仕事になると、みんなが真剣に向き合っていて、設備の緊急事態には緊張感が漂うことも。オンとオフのメリハリを持って働ける職場だと感じています。



Q.5

これから挑戦したいこと

将来的には海外出張を経験してみたいですね。今の部署ではマレーシア拠点とつながりがあるため、チャンスがあればマレーシアで設備の立ち上げに関わってみたいです。日本と違う価値観に触れることで視野が広がり、人間的にも成長できるのではないかなと思っています。

真面目に！楽しく！
メリハリをつけて働ける



第3セラミック製造部 生産技術課
大橋 玄太郎
和歌山県出身 機械工学科卒 [2021年入社]

休日の過ごし方

土日が休みの時は友達と食事に出かけることが多いです。交替勤務で平日が休みの時には、音楽、漫画、アニメ、映画、ゲーム、筋トレなどインドアの趣味に没頭しています。夏には会社の先輩や同期とバーベキューを楽しんだり、冬はスノーボードに出かけたり、アウトドアも満喫していますよ。

趣味

最近ハマっているのは、ひとりで銭湯に行きながらゆっくりお湯につかること。夜勤明けに入る朝風呂は気持ち良く最高です！

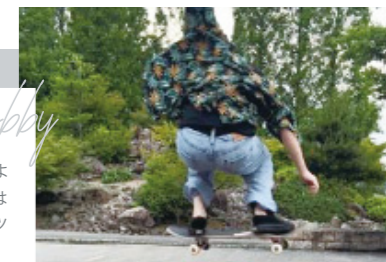


休日の過ごし方

休みの日は買い物など外へ出かけて楽しんでいます。私は和歌山出身なのですが、地理的に和歌山から買い物に行こうとすると大阪がほとんどでした。今住んでいる滋賀は大阪、京都、名古屋にも足をのばしやすく、外出先の選択肢が増えたのが助かっています。

趣味

滋賀に来てから冬はスノーボードをするようになりました。雪の降らない和歌山ではできない趣味でしたが、ウィンタースポーツが身近になったのも嬉しい点です。



先輩社員 × 若手社員

入社9年目の先輩と入社2年目の若手が、保全職の仕事内容や職場の雰囲気などを本音でざっばらんに語るスペシャルトークをお届けします。



出会った頃は高専卒という共通の話題で盛り上がった

田淵:京道さんの第一印象は、口数も少なくして几帳面な子。でも話をするうちにどんどん新しい発見があって「面白いなあ」と思うようになったよ。

京道:そんなふうになってくれたのですか!

田淵:筋肉質なのも意外だったな。

京道:陸上部で砲丸投げをしていたからです。

田淵:陸上部で砲丸投げしていた人ってあんまりいないから。そういうところが飽きない(笑)。

京道:僕から見ると、田淵さんは高専卒ということもあって親近感があり、話しやすい先輩でした。

田淵:専攻も機械工学科で同じだし、「高専あるある」みたいな話をしてくれて盛り上がったね。



世界的な電子部品メーカーの安定性と将来性が入社の決め手

田淵:ところで京道くんはどうしてムラタを選んだの?

京道:昔から手を動かすのが好きで、モノづくりに関わりたいと思ったことがひとつです。それとムラタは電子部品メーカーとして世界的に有名で安定していること、福利厚生が充実しているのも魅力でした。

田淵:京道くんは車も好きだけど、自動車業界は考えなかった?

京道:最初は考えましたよ。でも、ムラタは電気自動車の部品にも本格参入しているし、将来性を考えたらムラタの方がより面白そうだなと思って!田淵さんの志望動機は何だったんですか?

田淵:僕が一番重視したのは、社会への貢献度と将来性。ムラタは研究開発費の割合が高いぶん、これからは成長していく勢いを感じたんだ。

ハード&ソフト*の幅広い知識を身につけるところからスタート

京道:ムラタには世界最小かつ高性能な部品を製造するためにさまざまな設備があります。そうした設備をまもり、安定的に動かすために欠かせないのが保全職です。

田淵:僕たちがいる原料製造部は大型設備が多いから、安全管理には特に気をつけているね。京道くんが入社してきた時も、まずは日々の安全管理を強く意識してほしいと思って指導していたよ。

京道:そうですね。最初の頃は先輩の後ろについて作業している様子を見学するのですが、「ここは危ないから触ったらダメ」と、危険な箇所などを教えてもらったのを覚えています。



田淵:もうひとつ僕が指導する上で心がけていたのは、どの設備にもある仕組みやプログラミングなど、「これを覚えたら他の設備にも応用できる」という知識を先に伝える、ということかな。

京道:それはありがたいですね!ムラタの保全職はハード&ソフト*の境界線がなく、誰もが両方の知識を持って仕事をしています。でも僕は機械工学科卒なので、電気系の知識がやっぱり弱くて…。田淵さんからプログラミングスキルを教わったのもすごく役に立っているんです。

田淵:ハード&ソフト*の知識を磨くことで全体を俯瞰して見られるようになるから、これからもっとモノづくりの醍醐味を味わえるはずだよ。

「仕事以外の話もできる
兄みたいな存在です」

2022年入社
原料製造部 生産技術課
三重県出身
京道 慶



キャリアを積むごとにどんどん仕事が面白くなる

京道:田淵さんは今どんな仕事をしているのですか?

田淵:簡単に言うと、設備を合理化するエンジニア。現場のオペレーターが「こんなことできたらいいな」と思う希望を、機器の追加やプログラムの変更によって実現していく。例えば「もっと生産量を上げたい」とか、「省エネにしたい」「安全性を高めたい」というニーズに対して、どうしたら実現できるかを考えるところから始めるんだ。

京道:すごいですね!保全職でも設備を改善する仕事がありますが、もっと難易度が高そうですね。



「一緒にいて飽きない
面白い弟のようですね」

2015年入社
原料製造部 生産技術課
兵庫県出身
田淵 行人



田淵:時にはどうしたら実現できるかわからないようなことを要求されて悩むこともあるよ。でも何もない状態から自分で考え、カタチにしていけば面白さがあるし、できた時に「ありがとう!」と感謝されるのも嬉しい。

京道:それってすごく大きなやりがいですよね。僕は2年目に入り、自分ひとりのできる仕事の幅が広がってきたのが楽しいところです。トラブルの原因を究明する時も、以前は全く見当違いだったのが、今は推測が当たることも増えてきました。

田淵:経験を積むごとにトラブル対応の引き出しも増えて、どんどん面白くなっていくよ。

京道:設備を直して動くと、わかりやすく目に見えて達成感があるのもいいですね。

従業員のプライベートを大切にしてくれる働きやすい環境

田淵:職場の雰囲気はどう?

京道:こんなふうに先輩とも気さくに話せる雰囲気で居心地がいいですね。人事制度も整っていて、「働きやすい会社だな」って思っています。

田淵:残業は少ないし、有給休暇も取りやすい。福利厚生はほんとに充実しているよね。コロナ禍前はクラブ活動も盛んで、僕は軟式テニス部に所属していたんだ。今も休日には練習や試合に出ているんだよ。

京道:僕は休日、車をいじっているかドライブをしていますね。このあいだも関西から北海道くらいまでの長距離を運転して帰ってきたんですよ。

田淵:やっぱり飽きない後輩だな(笑)

プライドと情熱を胸にそれぞれの道を歩んでいく

田淵:僕のこれからの目標は、イチから設備をつくり上げられるくらいの知識と技術を身につけること。そのためにはCAD(図面作成ツール)を使った製図のスキルも高めたいと考えているんだ。京道くんの目標は?

京道:まずは先輩に頼らなくてもトラブル対応の判断ができるようになることですね。将来的には「京道がいれば安心」と、みんなに信頼してもらえる存在になりたいです。

田淵:今そう思えるのは、1年目より成長した証だよ。あとは経験と知識を積み上げていって。これからはムラタのモノづくりを支える者としてプライドを持って頑張っていくよ。



Profile

高専の機械工学科を卒業。村田製作所八日市事業所 原料製造部の保全職として入社。そこで出会った先輩の田淵さんから設備の安全管理やプログラミングなどの知識を教わる。現在はさらなる成長を目指して勉強中。

* ハード:ハードウェアの略で、有形の構成要素を持つ設備、装置、施設などを指す。メカ系のセットアップから分解・組立、調整が対象。
ソフト:ソフトウェアの略で、設備を制御するコンピュータやコントローラ(PLC)、インターフェースに関わるプログラム、画像処理などが対象。情報セキュリティやDX(デジタルトランスフォーメーション)も含む。

Profile

高専の機械工学科を卒業。入社後、村田製作所八日市事業所と富山村田製作所で保全職としてのキャリアを積む。8年目に新入社員の京道さんと出会い、指導する立場に。現在は新しい設備の設計や製作にも挑戦している。

学生時代にインターンシップで福井村田製作所に来て、世界一小さいコンデンサを作る設備保全を体験し、ムラタのモノづくりに興味を持ちました。先端技術の「IoT」「スマートファクトリー」を活用した仕事ができ、データを基にトラブル(故障)を未然に防ぐ、近未来的なモノづくりにやりがいを感じています。

福岡県出身 生産デザイン工学科卒 [2021年入社]

ムラタに入社した理由は？ 福井村田製作所

Private



休日は海釣り！



座右の銘は「初志貫徹」

01

保全といえばひとりで黙々と作業しているイメージですが、意外とチームプレーなところが多く、コミュニケーションを取りながら目標に向かって全員で取り組んでいます。保全は危険と隣り合わせ…かと思いきや、労働災害が起きないように徹底的に管理されているため、意外と安全な仕事です。初めは夜勤に抵抗がある人も、入社してみれば夜勤の方が好きになるという人がなぜか多いです(笑)

島根県出身 電気工学科卒 [2012年入社]

保全あるある、ある？ 出雲村田製作所

Private



休日は子犬と公園やバスケット観戦にたまにはブレイム！



座右の銘は「死ぬこと以外かすり傷」

05



座右の銘は「なんとかなるぜー」

02

Private



休日はたまたま乗っています！ たまたまは遠征も

登米村田製作所 ムラタの魅力は？

職場の雰囲気良く、みんないきいきと仕事をしています。プライベートで遊んだりする人もよく見るので、みんな仲が良いんだと感じます(笑) 先輩後輩関係なく意見を言い合うことができ、お互いが成長できる環境だと思います。また、教育制度も整っているので専門分野以外にもしっかりと取り組むことができます。

岩手県出身 制御情報工学科卒 [2017年入社]



座右の銘は「継続は力なり」

06

Private



休日は料理や映画鑑賞

鯖江村田製作所 入社後乗り越えたエピソードは？

入社して2年目の頃、スキルアップを目的としたジョブローテーションを経験しました。新しく関わる仕事もあり、慣れるまではとても大変でしたが、周りの方に助けられながら経験を積むことで、貢献することができました。その経験が現在、自分自身のスキルやキャリアアップにつながり、今は新しい業務にチャレンジできています。

福井県出身 電気電子工学科卒 [2018年入社]

先輩社員に聞いてみました！

高専卒社員は現在831人！ (2023年時点)

入社前、入社後のギャップは？ 金沢村田製作所

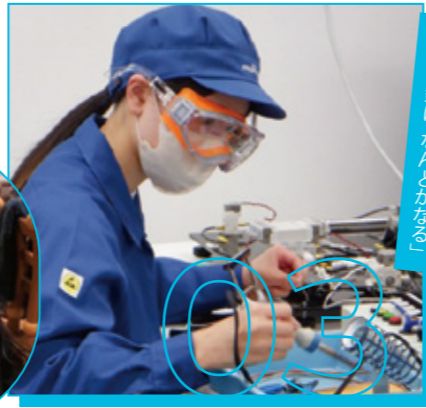
入社前はベテランの方が多いイメージでしたが、配属された部署や関係部門に思っていたより若い人が多くて仕事がしやすかったです。また業務の面で言うと、入社してから新たに知ることたくさんあって日々新鮮な気持ちで取り組んでいたことを覚えています。時に経験が必要な業務だとも感じますが、自分の得意なことを存分に活かせる環境なので、とてもやりがいがあると思います。

石川県出身 機械工学科卒 [2020年入社]

Private



休日はショッピングやゲームを



座右の銘は「なんとかなる」

03

ムラタには〇〇な人が多い！ 富山村田製作所

村田製作所には、「いきいき」とした人が多いと感じます。休憩時間には同じ部署のメンバーで食事を取って趣味のことや家庭のことを話すなど、雰囲気は良いと思います。また、仕事においては他部門のメンバーと協力してひとつのテーマを遂行したりすることもあり、チームワークの高い職場だと感じます。

富山県出身 電気制御システム工学科卒 [2017年入社]

Private



休日は釣りやキャンプへ



座右の銘は「失敗は成功のもと」

07

入社前、入社後のギャップは？ 秋田村田製作所



座右の銘は「温故知新」

04

Private



休日はスノーボードやドライブに

東北村田製作所 今後どのように成長していきたい？

保全課の業務も2年目となり慣れてきましたが、まだ知識や技術力不足を感じることもあります。日々の設備保全対応など実務経験を積み技術を伸ばし、さまざまな研修で知識を習得して、より設備の安定稼働に貢献できる保全マンに成長したいと考えています。また他事業所の保全課との交流もあり、共通課題を協力して解決したいとも思います。

秋田県出身 機械工学科卒 [2020年入社]

入社前、入社後のギャップは？ 岡山村田製作所



座右の銘は「七転八起」

08

Private



休日は卓球・スキー・漫画を楽しています

学生のみなさんへメッセージ！

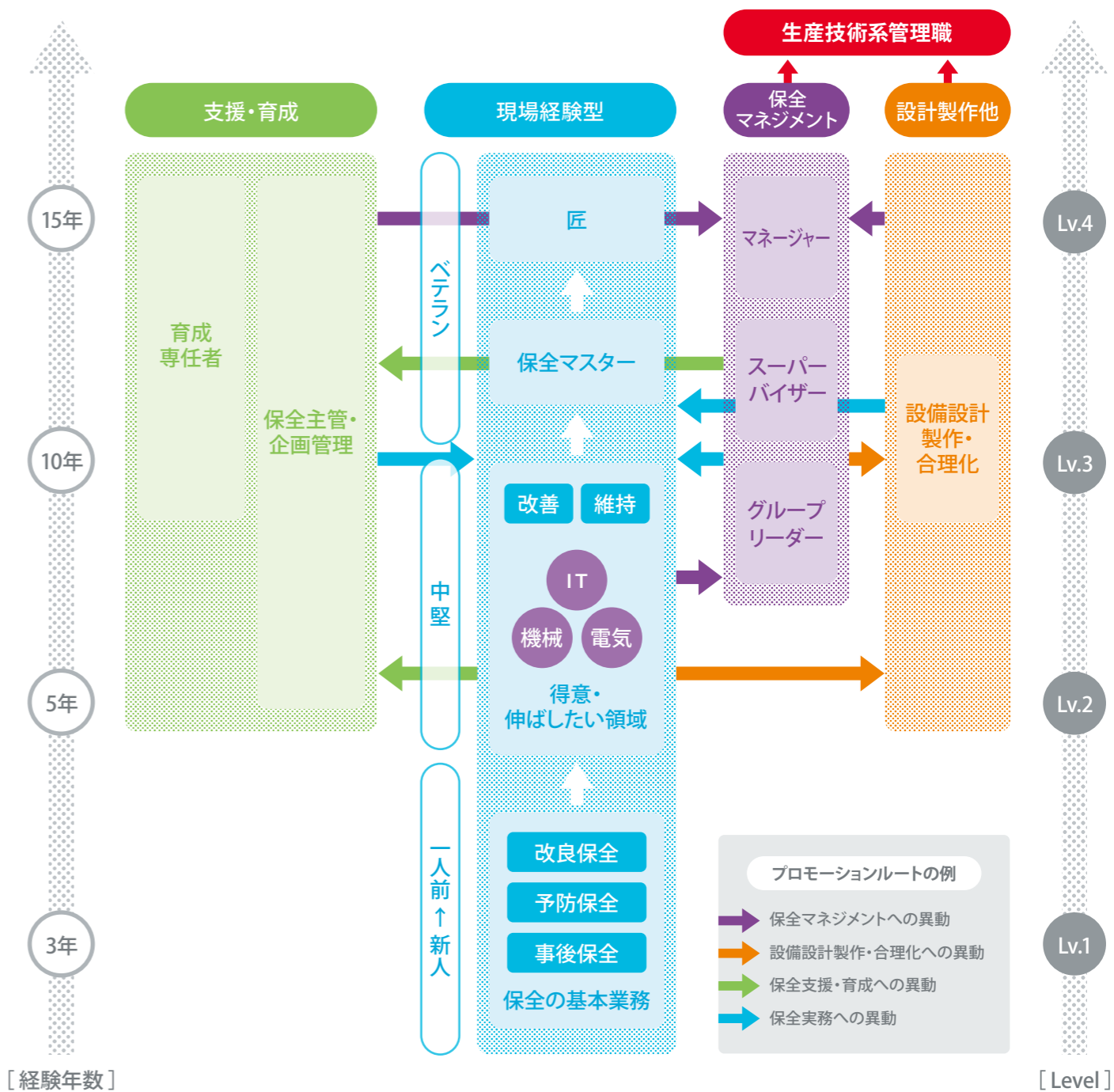
日々感じるのですが、この会社は本当に良い人が多いです。私が応募しようと思った理由も、人事の方の人柄の良さでした。同僚と話していると、他の会社ではそういった人ばかりではないようなのでお金も大事ですが、その会社で働く人をよく見て決めてほしいと私は思います。みなさんと一緒にお仕事できる日を楽しみにしています！

岡山県出身 電気電子工学科卒 [2020年入社]

ムラタの教育体系は？



保全技術職はどんなキャリアが待っている？



福利厚生

※写真はすべて八日市事業所のものです。

食堂・カフェ

安くて美味しい出来立ての食事とることができます。カフェにて、コーヒーやスムージーが飲める事業所もあります。



寮

各事業所で寮、あるいは借り上げマンションを用意しています。費用は会社からの補助があるため自己負担は少なく、安価で借りることができます。



クラブ活動

スポーツ系・文化系のクラブがあります。近隣のサッカー場やスタジアムを借りて活動しています。



休暇制度

■ 時間単位有給休暇

2日分(16時間分)を上限に、30分単位で取得可能です。年次有給休暇についてはP.17をご確認ください。

■ 配偶者出産育児休暇

配偶者の出産前1週間以内または出産後、子どもが1歳に到達するまでに10労働日(3分割まで分割可能)の特別有給休暇を付与します。

■ 多目的積立休暇

一定の要件を満たす場合、地域貢献やボランティア、介護・看護などさまざまな目的で休暇を取得することができます。

※これら以外にも、さまざまな特別休暇制度を整備しています。

ムラタのリアルを知る!

高専を卒業してムラタで活躍している入社1年~3年目の先輩社員たちに、入社を決めた動機や実際に働いてみて思うことなど5つの質問に答えてもらいました。



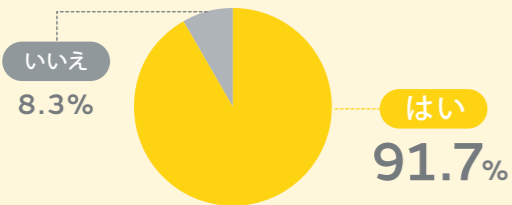
ムラタに入社して1番良かったことは?

- 1位 福利厚生が充実していて働きやすい
- 2位 上司や同僚に恵まれている
- 3位 スキルが身につけていることを実感できる

職場の雰囲気は?

- 1位 風通しが良く、コミュニケーションが取りやすい
- 2位 和気あいあいとしていて仲が良い
- 3位 チームワークが良く、助け合っている黙々と作業に取り組んでいる

社内で尊敬できる人はいる?



どんな人?

- 直属の上司
- 保数のみなさん
- 自分の考えを持っている人
- 常に優しく、指示が的確な人
- コミュニケーション能力が高く、周りに信頼されている人

どんな時にやりがいを感じる?

製造のオペレーターから感謝される時

長期的な仕事なので、無事に立ち上げを終えた時にやりがいを感じる

自分の技術的な成長

トラブル対応などで感謝される時

知識や技術が身につくところ

機械が治った時や、安定して稼働できた時の達成感

以前わからなかったことがわかるようになっていた時

初めてのボーナスの使い道は?

- 両親にワインやグラスを買った
- 家族とご飯に行った
- プチ旅行
- イヤホン
- パソコンを買った
- バイクの購入
- 洋服など
- 新しいドラムを買うか検討中

よくある質問

● 応募・選考について

Q 応募方法を教えてください。

A 自由応募も可能ですが、大多数が学校推薦での応募です。就職担当の先生にご相談の上、各拠点の採用担当までご連絡ください。また、選考詳細については各拠点の求人票をご覧ください。

Q 選考を受ける場合、会社説明会には参加しなければいけませんか?

A ぜひご参加ください。実際に会社の中を見たり、雰囲気を感じたりすると、ムラタに対する理解をより深めることができると思います。工程見学や先輩社員との座談会などを実施している拠点もあります。各事業所の案内をご確認ください。

● 入社後について

Q 保全として入社した場合、ずっと保全の業務をすることになりますか?

A 必ずしもそうではありません。キャリアの説明(P.15)にあるように、入社後にさまざまなキャリアを描くことができます。保全としてプロフェッショナルになる方もいれば、マネジメントや設計の業務に就く方もいます。自分の目標について上司に話す機会を定期的に設けているため、上司とともに、将来どのような職種を経験して自身のキャリアを積んでいくのか考えていくことができます。

Q 転職について教えてください。

A 基本的に転居を伴う異動はありませんが、従業員の育成の観点と部門ニーズによって期間限定(数年単位)で他の拠点で勤務する場合があります。

Q 有給休暇について教えてください。

A 年次有給休暇は入社月に13日、以降毎年10月1日に21~23日(初年度21日、勤続年数により決定)付与されます。半日単位や時間単位などさまざまな取得方法があります。現在の有給休暇消化率は71.1%となっています。また、勤続年数に応じて、5~10日間まとまった休みを取ることができる、リフレッシュ休暇の制度もあります。

Q 働く上で必要な知識・資格などはありますか?

A 機械、電気、制御などさまざまな知識が必要になります。必要な知識や資格は教育・研修を通じて身につけることができますので、現在苦手と感じる分野があっても安心してご入社ください。

Q 社内でクラブ・サークル活動は行われていますか?

A スポーツ系、文化系ともに各種のクラブがあり、社内もしくはその周辺で練習などを行い、日頃業務では接点のない従業員同士の交流の場となっています。詳しくはクラブ活動(P.15)をご覧ください。

Q 教育制度について教えてください。

A 職能別・階層別研修会、社外講師を招いた講演会、通信教育、公的資格取得支援、OJT教育などがあります。また社内での要素技術をテーマにした研修会が定期的開催されており、技術者中心に業務に関連するテーマや興味のあるテーマに自発的に参加し、知識の習得や技術者間の交流を深めています。詳しくは教育の説明(P.14)をご覧ください。



国内生産拠点一覧

日本全国に広がっているムラタのネットワーク。各生産拠点で多くの保全エンジニアが活躍しています。採用情報は各社へお問い合わせください。

●：その他、高専生を採用している生産拠点

01

宮城県



登米村田製作所

TEL:0220-22-3621

- チップインダクタ、ノイズ対策フィルタの開発・設計・製造

02

福島県



東北村田製作所

TEL:024-958-3811

- 一次電池、二次電池等の開発・設計・製造

03

富山県



富山村田製作所

TEL:076-429-1221

- 電子部品（圧電セラミックス応用製品）の開発・設計・生産

04

石川県



金沢村田製作所

TEL:076-273-1151

- 高周波電子部品及びセンサの開発・設計・製造
- メトロサーク™の製造

05

福井県



鯖江村田製作所

TEL:0778-52-3440

- 高周波コネクタなどの製造
- 精密加工部品の金型・治具製造
- 電子部品へのめっき

06

福井県



福井村田製作所

TEL:0778-23-2111

- グループ最大の製造開発拠点
- 新商品の開発
- 量産化に必要な工法や製造技術・生産技術を開発

07

長野県



アズミ村田製作所

TEL:0263-72-2811

- 磁性体セラミックスを用いたノイズ除去フィルタ、チップコイルの製造

08

三重県



伊勢村田製作所

TEL:059-236-4300

- 高性能ポリマー製品を中心とする各種製品の開発・製造

09

滋賀県



村田製作所 八日市事業所

TEL:0748-22-5500

- セラミック原材料の生産、素材プロセス開発

10

滋賀県



村田製作所 野洲事業所

TEL:077-587-5111

- グループ最大の研究開発拠点
- 生産技術・電子材料・薄膜プロセス技術の研究開発
- 製品原材料の生産拠点

11

岡山県



岡山村田製作所

TEL:0869-24-0911

- セラミック原料、多層デバイス、インダクタの製造

12

島根県



出雲村田製作所

TEL:0853-72-3330

- セラミックコンデンサの開発・生産

村田製作所 本社
 〒617-8555
 京都府長岡京市東神足
 1丁目10番1号
 TEL:075-951-9111

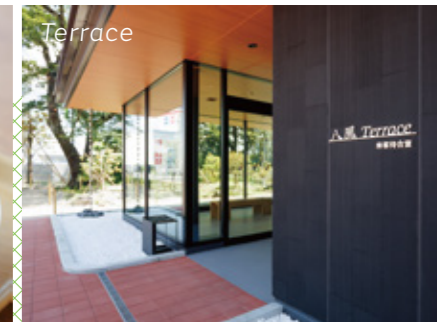
その他の関係会社を知りたい方はコチラ→



Lounge



Lunch



Terrace



Dormitory

Exterior

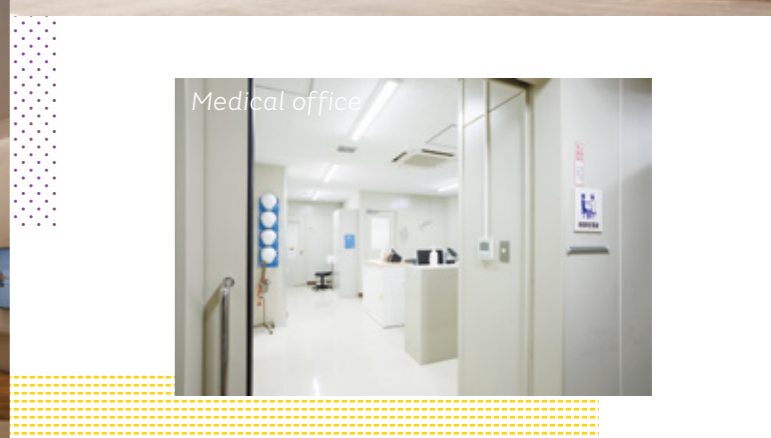


Murata's Photo

Be an Innovator!
~Join Murata!



Reception



Medical office



Japanese style lounge



Canteen



Cafe

もっとムラタのことを知りたい方はコチラ→

